

**WYNIKI KONKURSU
STOWARZYSZENIA ZDROWYCH MIAST POLSKICH
„GRANTY - 2013”**

LP.	Miasto Gmina	Organizacja / instytucja wnioskująca	Tytuł projektu	Liczba uzyskanych punktów	Przyznana kwota nagrody (zł)
1.	Bielsko - Biała	Środowiskowe Centrum Pomocy	Sprawnie i wesoło - Kabaret Seniorów	19	2 800,00
2.	Wrocław	Szkoła Podstawowa nr 73	Zielony skwer pod Platanem	18	4 000,00
3.	Kalisz	Kaliski Klub "Amazonki"	Zmniejszamy ciśnienie tętnicze krwi	18	3 500,00
4.	Legnica	Pogotowie Opiekuńcze	Rozpal niepokój o Ziemię	17	4 000,00
5.	Poznań	Stowarzyszenie Przyjaciół Osiedla Ławica	Gimnastyka ruchowa i rehabilitacyjna dla osób 60+	16	1 000,00
6.	Olsztyn	Olsztyńskie Towarzystwo "Amazonki"	Spartakiada Amazonek - Dąż do Sprawności	15	2 260,00
7.	Tychy	Centrum Medyczne "Hipokrate"	Zmniejszamy ryzyko nadciśnienia tętniczego krwi	15	3 000,00